

# ADQUISICIÓN DE MEDIDAS ANALÓGICAS Y DIGITALES

multifunción, configurable

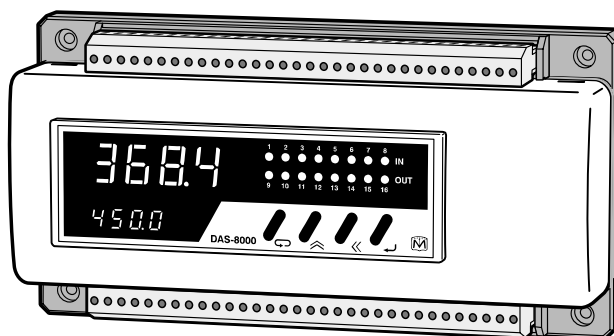
# DAS-8000

**Desin**  
Instruments

## DESCRIPCION

Módulo de adquisición de señales analógicas y digitales para supervisión y visualización secuencial de medidas y comando de acciones lógicas en control de procesos industriales.

- ADQUISICIÓN DE MEDIDAS ANALÓGICAS Y DATOS CON ACCIONAMIENTO A DISTANCIA (1200 m.)
- CONTROL REMOTO DE ACTUADORES LÓGICOS
- 8 ENTRADAS ANALÓGICAS
- 8 ENTRADAS LÓGICAS Y 8 SALIDAS LÓGICAS
- 8 LAZOS DE ALARMAS DEFINIBLES CON TEMPORIZACION
- 2 CONTADORES CON RESET, INHIBICIÓN Y PRESET
- ENTRADAS Y ESCALAS CONFIGURABLES EN Pt 100, 0...4-20 mA, mV y V INDISTINTAMENTE
- LINEALIZACIÓN DE TERMOPARES (E, J, K, T, S, R, B y N) PARA ENTRADAS DE 4-20 mA NO LINEALIZADOS
- LINEALIZACIÓN DE 1 CURVA DE USUARIO
- DISPLAY SIMULTANEO DEL VALOR REAL, n° VIA, ALARMAS Y OTROS PARÁMETROS
- SALIDA DIRECTA A IMPRESORA (RS-232)
- BUS COMUNICACIÓN SELECCIONABLE RS-485 / RS-232
- PERMITE TRABAJAR INDEPENDIENTE O EN RED MULTIPUNTO HASTA 255 EQUIPOS. (PROTOCOLO MOD BUS ESTANDAR)
- CONFIGURABLE POR ORDENADOR O LOCALMENTE POR TERMINAL FRONTAL EN PROGRAMACIÓN Y MONITORIZACIÓN
- MONTAJE EN RAÍL DIN Y FONDO PANEL O MURAL



## DESCRIPCION ESPECIFICA

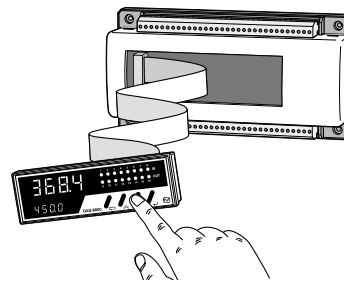
El módulo **DAS-8000** es un equipo de adquisición de datos para campo, que puede funcionar de forma autónoma o controlada desde un sistema inteligente PC, PLC, etc.

Admite hasta 8 entradas analógicas configurables como Pt 100, mV, V y 4-20 mA. Dispone de 8 entradas digitales que permiten capturar datos lógicos (contactos, pulsos, relés detectores de proximidad, etc.) para su supervisión o su inclusión en funciones lógicas.

También dispone de 8 salidas lógicas, que pueden ser gobernadas en función de acciones de alarma desde las entradas analógicas, o a través de mando remoto por comunicación con la unidad central (PC).

La comunicación entre módulos y la unidad central (PC) se efectúa con un enlace RS-485 configurable en velocidad. Para los casos en que solo se utilice en comunicación punto a punto, puede usarse un canal RS-232 C clásico.

Dispone de un segundo canal RS-232 C para conectar directamente una impresora con un grupo de módulos unidos en BUS, para registro de datos en tiempo real.



La configuración del **DAS-8000** puede realizarse desde una unidad central (PC o PLC), mediante el BUS de comunicación RS-485 y/o también por medio de la terminal multifunción extraíble montada frontalmente.

Este mismo frontal, permite además, separarse del bloque principal, **hasta 2 m de distancia**, de forma que pueda ser montado en la puerta de un cuadro de maniobra, dejando el bloque principal del **DAS-8000** en el fondo como bornero de las líneas de señal.



129.13

## CARACTERISTICAS TECNICAS

### CANALES CONFIGURABLES

- Entradas Analógicas: ..... 8 canales (modo común) configurables por presillas internas como:
    - **RTD** Pt 100 ..... rango único -150° +600 °C
    - **LIN** Voltaje ..... 0 - 50 mV (impedancia 1 M $\Omega$ )
    - **LIN** Corriente ..... 0...4-20 mA (Shunt de 2,5  $\Omega$  0,5%)
    - **LIN** (T.P. sin linealizar) ..... 4-20 mA, shunt de 2,5  $\Omega$  tipo de Termopares (E, J, K, T, S, R, B y N)
  - Curva de linealización configurable por usuario: ..... 15 tramos
  - Rangos definibles (LIN): ..... - 1999 a +9999 puntos
  - Precisión: ..... 0,1 % F.R.
  - Resolución conv. A/D: ..... 40.000 puntos
  - Tiempo de muestreo: ..... 125 ms.
  - Filtros: ..... Activo y Pasivo configurables
  - Entradas Lógicas: ..... 8 optoaisladas de 12 a 48 Vdc/Vac
  - Salidas Lógicas: ..... 8 optoaisladas NPN (Open colector), 48 Vdc 100 mA (máx.)
- Nota: ..... Todas las Entradas y Salidas digitales están aisladas eléctricamente entre sí.
- Lazos de alarma: ..... 8 con temporización (selecc.)

### COMUNICACIÓN DIGITAL

- Salida seleccionable: ..... RS-232 (3 hilos) o RS-485 (2 hilos) aislada galvánicamente
- Protocolo: ..... Modbus modo RTU (binario)
- Velocidad de transmisión: 9600, 19200 ó 38400 Bauds
- Acceso: . Lectura y escritura de todos los parámetros
- Direccionalidad: ..... 1 a 255 estaciones
- Salida directa Impresora: ..... RS-232

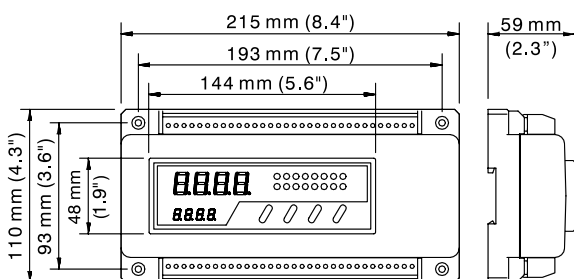
### GENERALES

- Terminal de programación y monitorización: ..... extraíble hasta 2 m de distancia
- Display frontal : ... 4+4 dígitos, 16 pilotos leds, 4 teclas
- Conexión: ..... dos filas de 32 bornes desenchufables para cables de 2 mm diam. max.
- Sujeción por raíl DIN 46277/3 (EN 50022) o por tornillos
- Temperatura de trabajo: ..... 0 a 50°C
- Alimentación: ..... 110/220Vac Consumo 5 VA

### NORMATIVAS

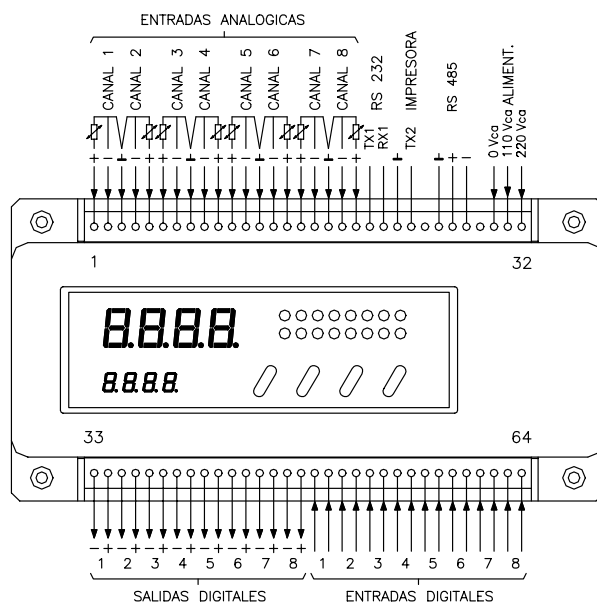
- $\text{CE}$  Directiva Europea 89/336/EEC:
  - EN 50081-2** Norma Genérica de Emisión
  - EN 55011 Grupo 1, Clase A
  - Campos electromagnéticos radiados
  - Perturbaciones conducidas
  - EN 50082-2** Norma de Susceptibilidad
  - ENV 50140 Campos electromagnéticos radiados
  - EN 61000-4-2 Descargas electrostáticas
  - EN 61000-4-4 Transitorios rápidos
- Directiva de baja tensión 73/23/ECC:
  - EN 61010-1** Seguridad en equipos eléctricos

## MEDIDAS



Caja en termoplástico autoextingible.  
 Peso del instrumento completo: 710 g  
 Peso del display separado: 76 g

## CONEXION ELECTRICA



## APLICACIONES

### Adquisición:

Cámaras frigoríficas, Secaderos, Salas de despiece, Procesos térmicos, etc.

### Vigilancia:

Silos de grano o productos perecederos, Nivel y gestión de depósitos, Hoteles, Edificios, etc.

### Regulación:

Edificios inteligentes, Climatización, Hornos túnel cerámica, pintura, alimentación, etc.

### Control:

Gestión de productividad, Contaje de tiempos, Control de presencia (mediante software en PC).

### ESTRUCTURAS:

Permite funcionar como:

- Adquisición monopuesto con propio display
- Adquisición multipuesto con impresora
- Como terminal de adquisición y control de un PLC
- Sistema de Adquisición y Registro de datos con PC
- Como Control Distribuido sencillo controlado por PC

### FORMAS DE INSTALACIÓN:

- Montado en raíl DIN en fondo de cuadro de maniobra.
  - En caja de conexión eléctrica normalizada (para alojar magnetotérmicos), saliente o empotrada.
  - Montado directo en campo sobre pared o empotrado.
  - En sobremesa para pruebas de laboratorio.
  - Como sustitutivo de cuadros de maniobra.
- Elimina instrumentos de panel. Ahorra espacio útil y bornas de conexionado. Reduce cableado interno y mecanizados del cuadro.

## COMO PEDIRLO

- **DAS-8000** Modelo estándar con software
- **DAS-8000/ND** Id. sin display (terminal extraíble)